(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(77) 심사청구 (54) 출원명	없용 적외선 흡수 불로메터 및 그 제조빙	HH		
	장성구			
(74) 리인	김원준			
	서울특별시 긍천구 가산동 60~8			
	153-023			
	대한민국			
(72) 발명자	김동균			
	서울시 중구 낭대운로5가 541			
	100095			
	대한인국			
(71) 출원인	대우전자 주식회사, 전주병			
(22) 출원일자	1998년06월30일			
(21) 출원번호	10-1998-0025559			
H01L 31/00		(43) 공개일자	2000년 01월 25일	
(51) Int. Cl. ⁶		(11) 공개번호	특2000-0004158	

본 발명은 적외선 흡수 볼로메터를 개시한다.

분발명은 기관(212)과 기관(212) 위에 현성된 적어도 한왕 이상의 접속단자(214), 기관(212)을 덮는 보호흥(216)을 갖는 구동기관레발(210)과 접속단자(214)에 전기적으로 연결된 전도선(265)을 포함하면서 한탈레배 형성의 지지교각(240)이 적어도 한왕 이성이 형성되는 지지레발 (220)과, 상기 지지레발(220)에 의해 지지되는 흡수대(295)의 내부에 연속적인 'ㄹ'자형으로 형성된 볼로메터 요소(285)를 갖는 흡수레발(230) 을 구비하는 적외선 흡수 블로메터에 있어서, 상기 지지레벨(220)과 상기 구동기관레벨(210) 사이에 배팅흥(257)이 형성되어 상기 지지레벨 (220)의 자유단부를 지지하는 것을 목정으로 한다.

발명에 따르면, 지지레벨 내부에 발생된 잔류음력으로 안해 지지레া함의 잘곡부 및 자유단부의 변형을 억제할 수 있는 효과를 얻을 수 있다. 따라서, 따라서, 흡수레벨의 평란화를 설련하여 직외선 흡수효율을 참상시키는 효과를 얻을 수 있다.

CHHS

54

QOF

SH ALLA

도면의 간단한 설명

도 1은 종래의 불로메터를 설명하는 단면도.

도 2는 도 1에 나타난 블로메터를 보여주는 사시도.

도 3은 선출원된 적외선 흡수 볼로메터를 나타내는 사시도.

도 4는 본 발명에 따른 적외선 흡수 볼로메터의 단면도.

도5a 내지 5k는 본 발명에 따른 적외선 흡수 볼로에터의 공정 단면도.

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

230 : 흡수레벨 210: 구동기판레벨 220: 지지레벨 214: 접속단자 212 : 기판 216 : 보호층 252:비아홉 257 : 버팅층 240: 지지교각 270 : 포스트 265: 전도선 285 : 볼로메터 요소 292 : 제 1 출수층 294: 제 2 흡수층 307 : 버텀층 형성홍 300: 제 1 희생충 295 : 흡수대

발명의 상세환 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 좀래기술

본 발명은 물체가 방사하고 있는 각종 적외선(온도)을 경출하는 불로메터에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 흡수레벨을 지지하고 있는

지지레벨의 초기 경시작은 최소화할 수 있도록 지지구조를 개선한 적임선 흡수 불로메터 앞 그 제조방법에 관한 것이다. 일반적으로 불로메터는 직임선 센서의 말중으로서, 濕제에서 방사되는 격의선을 흡수하여 일에너지로 바풀 때 그로 만한 온도상승으로 진기자장인 변화하는 것을 축정하여 검색 접촉하지 않아도 올게 표면의 운도를 강지할 수 있는 특징을 가진다.

적외선은 파장이 가시광보다 길고 전파보다 짧은 전자파의 인종으로 자면계에 존재하는 물채는 사랑을 비롯하여 모두 적외선을 방사하고 있다. 단. 올채의 온도에 따라 그 파장이 다르므로 온도경출이 가능하다.

이와 같은 불로에터는 공속 또는 반도성 재료를 이용하여 재조된다. 공속 불로에터 요소는 운도의 변화에 자유전자의 일도가 자수적으로 변화하는 복성을 가지만 만든성 제료 활로에터 요소는 온도변화에 따른 지정변화의 큰 민강성을 얻을 수 있다. 그러나 반도성 재료 불로에터는 박막왕으로 제조하기가 어려워 실용화되기 어려운 문제장이 있다.

도 1 및 도 2는 종래의 일실시에에 따른 별로에터를 예시한 것으로, 미합중국 특허 No.5.300.915에 "얼센서(THERMAL SENSOR)"라는 명칭으로 공개되어 있다.

도 1은 종래의 일실시에에 따른 불로에터를 도시한 단면도이고, 도 2는 도 1의 사시도를 개략적으로 도시한 도면이다.

상기 기술된 불로에터에 있는 하나의 결정은 도 2에 도시된 바와 같이, 부상된 강출레벨(11)에 지지역활을 하는 다리가 함께 형성되어 있어서 적외선을 흡수하는 전체연적이 줄어들기 때문에 최대의 흡수면적(Fill Factor)로 얻을 수 없다...

이와 길은 문제점을 해결하기 위해 본 출연인은 증가된 흡수면적(Fill Factor)을 갖도록 한 블로메터 및 그 제조방법에 대하여 대한인국 특히점에 1998년 월 일자로 특히출연변호 제 98~ 호 및 제 호로 출원하였다.

도 3은 선출원된 블로에터를 나타내는 사시도로서, 구동기판 레벨(210), 지지레벨(220), 적어도 한방 이상의 포스트(270), 흡수레벨(230)로 구성된다.

구동기면 경벨(210)은 집적회로(도시되지 않음)가 청성되어 있는 기판(212)과 환쌍의 접속단지(214), 그리고 보호충(216)을 포함한다. 지지점벨(220)은 실리콘 철화역으로 만들어진 환쌍의 지지교객(240)을 포함하는데, 지지교객(240)의 상부에는 티타늄(TI) 같은 공속으로 만들어진 콘토선(265)의 청성되어 있다.

흡수레틸(230)은 잔류당력이 보상되고 절면성이 무수한 싫긴론 질화막 또는 싫긴론 산화막으로 만들어진 흡수대(295)의 상기 흡수대(295)의 의해 돌라받여진 연속적인 '= '자형으로 형성된 불로메터 요소(285)를 포함한다. 상기 흡수대(295)의 상부에는 일반적인 적외선 흡수코팀(297) 이 형성되어 있다.

각각의 포스트(270)은 흡수레벨(230)과 지지레벨(220)의 사이에 위치한다.

그런데, 이와 같은 종개의 적의선 흡수 불로메터의 지지레벨(220)은 그 하부에 있던 최생충(도면상 미도시돔)이 제거되면서 구동기관레벨 (210)) 위에 지지되는 부분들 제외한 나머지 부분들이 부상된 상태를 유지하게 되는데 이때 지지레벨(220)의 결곡부에서 죗방향으로 뛰어지는 초기 경사 및 지지레벨(220)의 길이방향으로 흥현상이 나타난다. 이와 같은 초기 경사 및 흥현상은 지지레벨(220)을 형성하는 동안 내부에 발생된 자동유역의 변형에 의해 방생되는 것이다.

따라서, 적외선 흡수율이 현저히 떨어지거나 센서로서의 역할을 하지 못하게 된다.

발명이 이루고자 하는 기숨적 과제

본 발명은 이와 같은 종래의 문제점을 해결하기 위한 것으로, 지지레벨을 형성하는 과장에서 발생된 간류용역에 의해 위이지는 초기 검사각 및 됨 발생물 최소호할 수 있도록 지지레벨의 자유단부가 구동기란레벨에 고정되는 구조를 갖는 적외선 흡수 불로에터 및 그 제조방법을 제공하는데 그 목적이 있다.

이와 같은 목적을 실현하기 위한 본 발명은 기판과 기판 위에 형성된 접속단자 및 기판을 얻는 보호총을 갖는 구동기판례법과, 접속단자에 진기적으로 연결된 전도선을 포함하면서 캔탈래버 형성의 지지대가 적어도 한행 이상이 형성되는 지지레벨과, 지지레벨에 의해 지지되는 흡수대의 내부에 연속적인 '='자랑으로 형성된 플로에터 요소가 내장된 흡수레벨을 구비하는 적외선 흡수 불로메터에 있어서, 상기 지자에 가 구동기판레벨 사이에 버덩층이 형성되어 상기 지지레벨의 자유단부를 지지하는 것을 특징으로 하는 적외선 흡수 불로메터를 제공한다.

재용이다. 단원, 본 발명은 적인선 흡수 불로에터 제조방법에 있어서, 기판과 한병의 접속단지를 구비하는 구동기판례빨을 형성하는 단계와: 상기 구동기판례빨 상부에 한병의 자자교략에 전도선이 형성되는 자자레빨을 행성하는 단계와: 상기 구동기판례빨 상부에 협성하여 상기 접속단지를 노출시키는 반구당과 변명통 형성종이 패터당원 제 1 최생종을 형성하는 단계와 상기 비명중 형성종(307기에 절단도달이 낮은 용질을 증작하여 버당종(25기)을 형성하는 단계와: 상기 인구영을 포함한 제 1 회생홍의 상부에 자자교략을 패터당하고 그 위에 전도선이 패터님된 자자레빨을 행성하는 단계와: 상기 자자교략과 제 1 회생홍의 상부에 환경된 구당을 포함한 제 2 희성응을 형성하는 단계와: 상기 제

2008/12/29 2 / 11

2. 희생총의 상부에 제 1. 영흡수총, 'ㄹ'자형으로 패터닝된 볼로메터 요소 및 제 2. 열흡수총을 형성하여 흡수레벨을 형성하는 단계와: 상기 흡수레벨을 생단위로 패터닝하는 단계를 포함하는 적외선 흡수 불로에터 제조방법을 제공한다.

본 발명의 상기 목적과 여러 가지 장정은 이 기술 분야에 숙련된 사랑들에 의해 첨부된 도면을 참조하여 다음에 설명하는 발명의 바람직한 실시예로부터 더욱 영확하게 될 것이다.

발엽의 구성 및 작용

SELLE

이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명에 따른 적외선 흡수 볼로에터 및 그 제조방법을 상세하게 설명한다.

도 4는 본 발명에 따른 적외선 흡수 볼로에터를 도시한 단면도이다. 종래와 동일한 구성부재에 대해서는 동일부호를 부여하여 설명한다. 도시된 바와 같이, 적외선 흡수 볼로메터(201)의 구성은 구동기판레벨(210), 지지레벨(220), 적어도 한쌍 이상의 포스트(270), 흡수레벨(230) 으로 구성된다.

상기 구동기판레벨(210)은 집적회로(도시되지 않용)가 형성되어 있는 기판(212)과 한쌍의 접속단자(214), 그리고 보호층(216)을 포함한다. 궁속으로 만들어진 상기 각각의 접속단자(214)는 기판(212)의 상부에 형성되어 있고 기판(212)의 집적회로에 전기적으로 접속되어 적외선 방사에너지 흡수작용에 의한 볼로에터(201)의 저항변화를 집작회로에 전달한다. 상기 보호층(216)은 잔류용력이 보상되고 절면성이 우수한 재료 즉, 실리콘 질화악으로 만들어져 있으면서 기판(212)을 덮고 있도록 형성되어 공정중에 기판에 손상(212)이 가지않도록 한다. 상기 지지레벨(220)은 실리몬 질화막으로 만들어진 한쌍의 지지교각(240)을 포함한다. 상기 지지교각(240)의 상부에는 티탄늄(TI) 같은 금속으로 안들어진 전도선(265)이 형성된다. 상기 지지교각(240)의 앵커부분에는 비어훜(252)이 형성되어 있어서 전도선(265)의 한꽃이 접속단자에 전기적으로 연결된다. 특히, 지지교각(240)과 구동기판(212) 사이에 버팅충(257)이 형성된다. 상기 버팅충(257)은 상기 지지레벨 (220)의 자유단부 끝단이나 중간부분에 하나 혹은 필요에 따라 복수개 형성된다.

상기 버림총(257)은 지지레벨(220)과 구동기판(210) 샤이에 형성되므로 열전도율이 낮은 울질로 이루어지는 것이 바람직하며, 본 발임의 바람직한 실시에에서는 다결정 실리콘(Poly-Si)이 사용되었다.

한편, 열전도도는 버팀층(257)의 길이 및 면적과 상관관계를 가지는데 버팅층(257)의 길이는 에어갭(air-gap)의 폭으로 결정되어 있으므로 최대한 지지레벨(220)의 됨을 견뎌낼 수 있는 병위 내에서 면적을 적게 차지하도록 두께를 얇게 형성하는 것이 유리하다. 이처럼, 지지레벨(220)의 자유단부가 버림충(257)에 의해 지지되어 있는 경우 지지레벨(220)을 형성하는 과정에서 내부에 발생된 잔류용력의 집중에 의해 초기 경사각 및 휨 현상이 작용하더라도 지지레벨(220)의 자유단부를 지탱해주어 지지레벨(220)이 평란한 상태를 유지하도록

이와 같은 지지레벨(220) 위에 흡수레벨(230)이 형성된다.

상기 흡수레벨(230)은 잔류용력이 보상되고 절면성이 우수한 재료로 이루어진 흡수대(295)와, 상기 흡수대(295)에 의해 둘러쌓여진 'ㄹ'자형의 볼로에터 요소(285)를 포함한다. 상기 흡수대(295)의 상부에는 일반적인 적외선 흡수코팅(297)이 형성된다.

따라서, 지지레벨(220)에 의해 지지되는 흡수레벨(230)의 평탄화를 실현할 수 있어 적외선 흡수 효율을 중대시킬 수 있다.

한편, 도 5a 내지 5k는 본 발명에 따른 적외선 흡수 볼로메터의 제조공정 단면도이다.

선행출원된 명세서에 기재된 바와 같이, 먼저 적외선 흡수 볼로메터를 제조하기 위해 기판 상에 구동기판레벨(210)과 지지레벨(220)을 형성한다.

도시된 바와 같이, 적외선 흡수 볼로메터(201)의 제조공정은 집적회로(도시되지 않음)와 한쌍의 접속단자(214)를 포함한 기판(212)의 준비로서 시작된다. 상기 각각의 접속단자(214)는 상기 기판(212)의 상부에 위치하면서 상기 집적회로에 전기적으로 접속되어 있다. 상기 보호층(216)은 실리콘 질화악(SiNx) 같은 진류응력이 보상된 절인성이 우수한 재료로 만들어지며, PECVD 방법을 사용하여 중착할 수 있다. 그리하여 도 5a에 도시된 바와 같이, 상기 기판(212)과 접속단자(214)를 완전하게 덮고 있는 구동기판레벨(210)이 형성된다. 다용으로, 도 5b에 도시된 바와 같이, 다결정 실리콘(poly-Si) 같은 재료로 구성되고, 평평한 상부표면을 가진 제 1 희생총(300)이 저압기상중착범(LPCVD)을 사용하여 중착된다. 그리고나서, 상기 제 1 희생충(300)이 부분적으로 제거됨으로서 구동기판(212)의 접속단자 (214)를 노출시키는 빈구멍(305)과 후속공정을 통해 버팀층(257)이 형성되는 공간을 제공하기 위한 버팅층 형성흥(307)이 패터닝된다. 그 다음으로, 도 5c에 도시된 바와 같이, 열전도율이 낮은 다결정 실리콘(Poly-Si) 등과 같은 재료를 상기 버팅층 형성흠(307)에 중착하여 버팅층(257)을 형성한다. 상기 버팅층(257)은 앞서 언급한 바와 같이, 열전도율이 낮은 다결정 실리콘(Poly-Si)이 적당하다. 그리고 실리콘 질화물(SIN₄) 같은 재료로 만들어진 지지층(250)이 상기 빈구멍(305)을 포함한 상기 제 1 희생층(300)의 상부에 PECVD 법을 사용하여 중착되며, 상기 접속단자(214)가 노출되도록 상기 지지층(250)에 한쌍의 비아홉(via hole:252)이 형성된다.

그런 후에, 도 5d에 도시된 바와 같이, 티탄늄 같은 궁속으로 만들어진 전도성충(260)이 상기 비어홉(252)를 포함한 상기 지지층(250)의 상부에 스퍼터링법을 사용하여 중착되는데, 여기에서 상기 비어홉(252) 내부에 궁속으로 만들어진 전도성흥(260)이 채워지면서 상기 전도성흥 (260)이 상기 접속단자(214)와 전기적으로 연결된다.

다용으로, 도 5e에 도시된 바와 같이, 상기 전도성층(260)과 상기 지지층(250)은 각각 궁속식각방법과 실리콘 질화악 식각방법으로 패터닝되면서 상부에 전도선(265)이 형성되어 있는 한쌍의 지지교각(240)을 형성함으로서 지지레벨(220)이 형성된다. 계속적으로, 다결정 실리콘으로 만들어진 제 2 희생충(310)이 삼기 지지교각(240)과 제 1 희생충(300)의 상부에 평평한 상부표면이 형성되도록 저압기상중착(LPCVD)법을 사용하여 중착된다. 그런다음, 상기 제 2 희생충(310)을 식각법을 사용하여, 도 5f에 도시된 바와 같이. 한쌍의 구멍(315)이 형성되도록 패터닝한다.

다용으로 도 5g에 도시된 바와 같이, 실리몬 질화물 같은 깨질의 제 1 열흡수총(292)이 상기 구멍(315)을 포함한 제 2 희생총(310)의 상부에 PECVD법을 사용하여 중착된다. 그런 후에, 상기 지지교각(240)의 전도선(265)이 노출되도록 제 1 열흡수층(292) 안에 한쌍의 노출구멍(296) 이 형성된다.

3/11

계속적으로, 도 5h에 도시된 바와 같이, 상기 노출구명(296)을 포함한 제 1 열음수종(292)의 상부에 티란늄(Ti)중에 스파터링법으로 통취되고 중속식격법으로 패터닝되어 볼로메터 요소(285)가 형성된다. 이때 상기 노출구명(296)의 내부는 티란늄으로 제위지면서 한창의 전란(272)을 숙제하다.

----다음으로, 도 51에 도시된 비와 같이, 제 1 열흡수종(292)과 동일한 재료로 이루어진 제 2 열흡수흥(294)이 상기 면속적인 '='자형으로 형성된 블로메터 요소(285)의 상부에 중적되어 상기 필로메터 요소(285)를 둘러쌓고 있는 흡수대(295)가 형성된다.

계속해서, 상기 흡수대(295)의 상부에는 일반적인 적외선 흡수코팅(296)이 형성된다.

그런 후에, 도 5j에 도시된 바와 같이, 상기 흡수대(295)는 식각방법을 사용하여 셀단위로 나누어 흡수레벨(230)을 형성한다.

마지막으로, 또 5k에 도시된 비와 같이, 상기 제 2 희생홍(310)과 제 1 희생홍(300)을 삭각하여 제거된다. 이때, 지지레벨(220)의 하부는 제 1 희생홍(300)이 제거되면서 에어감이 협성되며, 지지레벨(220)의 자유단부는 배량홍(257)에 의해 저지되는 구조를 갖는다. 따라서, 지지레벨 (220)을 현성하는 동안 내무에 발생된 잔류옹력으로 인해 제 1 희생홍(300)이 제거되는 과정에서 지지레벨(220)의 결곡부 및 자유단부에서 변형되는 것을 약제된다.

발명의 효과

상술한 바와 같이 본 발명에 따르면, 지지레벨 하부에 배함충돌 형성함으로써 지지레벨 내부에 발생된 진류용력으로 인해 지지레벨의 절국부 및 자유단부의 변형을 억제할 수 있는 효과를 얻을 수 있다. 따라서, 따라서, 흡수레벨의 평단화를 실현하여 적외선 흡수효율을 향상시키는 효과를 얻을 수 있다.

(57) 월구의 범위

적구항 1.

가판(212)과 가판(212) 위에 형성된 적어도 환창 이상의 접속단자(214), 가판(212)을 덮는 보호흥(216)을 갖는 구동가판례혈(210)과, 접속단자 (214)에 전기적으로 연결된 전도선(265)을 포함하면서 캔릴레버 형상의 지자교각(240)이 적어도 한창 이상이 형성되는 지저러벨(220)과, 상기 지지레벨(220)에 의해 지지되는 흡수대(295)의 내부에 연속적인 '⇒'자형으로 현성된 불로메터 요소(285)를 갖는 흡수래벨(230)을 구비하는 적외선 흡수 불로메터에 있어서, 상기 지지레벨(220)과 상기 구동기관레벨(210) 사이에 버팅흡(257)이 형성되어 상기 지지레벨(220)의 지유단부를 지지하는 것을 찍징으로 하는 적외선 흡수 불로메터.

청구함 2.

적외선 흡수 불로메터 제조방법에 있어서.

기판(212)과 한쌍의 접속단자(214)를 구비하는 구동기판레벨(210)을 형성하는 단계와;

상기 구동기판레벨(210) 상부에 한쌍의 지지교각에 전도선이 형성되는 지지레벨(220)을 형성하는 단계와;

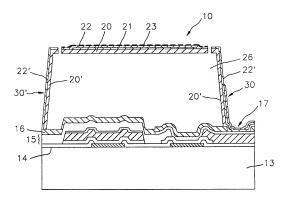
생기 구동기단대로보다가 공꾸에 많으면 사사의 제안되었다. 상기 구동기단대필(210) 상부에 형성하여 상기 집속단자(214)를 노출시키는 빈구영(305)과 버림층 형성훈(307)이 패터닝된 제 1 회생충(300) 응 형성하는 단계장:

상기 버팀총 형성흠(307)에 열전도율이 낮은 물질을 중착하여 버팀총(257)을 행성하는 단계와;

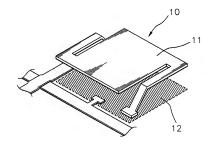
실기 변구명(65)을 포함한 제 1 회생흥(300)의 상부에 지지교각(240)을 됐답당하고 그 위에 전도선(265)이 패터님된 지지레벨(220)을 참설하는 단계와: 실기 지지교각(240)교 제 1 회생흥(300)의 상부에 한병의 구명(315)을 포함한 제 2 회생흥(310)을 생성하는 단계와: 상기 제 2 회생흥(310)의 상부에 제 1 열흡수종(292), '='지정으로 패터님된 불로메터 모소(285) 및 제 2 연흡수종(244)을 청성하여 흡수레벨 (259)을 청성하는 단계와: 실기 흡수레벨(230)을 생단위로 패터보하는 단계를 포함하는 적외선 흡수 불로메터 제조방법.

Ç. 01

도면 1

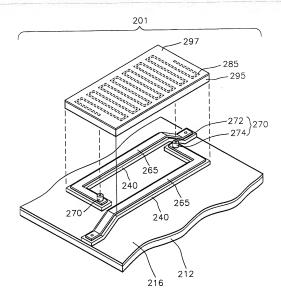


도면 2

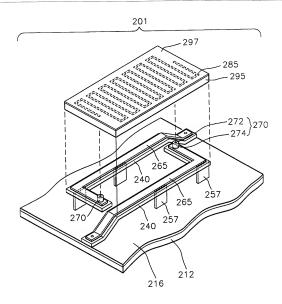


至813

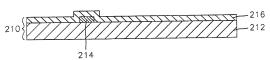
2008/12/29 5 / 11



도면 4

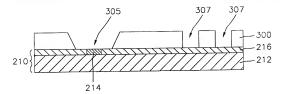


도면 5a

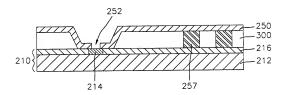


도면 5b

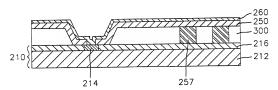
2008/12/29 7 / 11



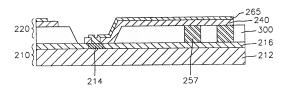
도면 5c



E ₽! 5d

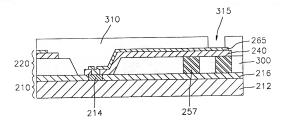


E.P. 50

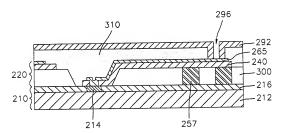


⊊ E 51

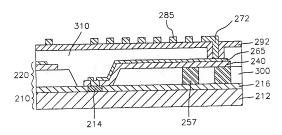
2008/12/29 8 / 11



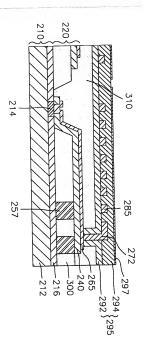
SE @ 5g



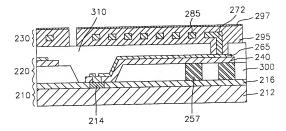
도면 5h



E 2 5



S 8 5



⊊ @ 5k

